

Filtro Compuesto Tipo Cilindro (Limpieza automatizada.)

Los filtros de la serie FUB son especialmente diseñados para un eficiente desempeño en el manejo de altos caudales. Su principal aplicación es para agua de riego en la agricultura, y atender todo tipo de proyectos para cualquier necesidad: Soluciones para Riego, Soluciones para Obra Pública y Soluciones Industriales.

DESCRIPCION

Este modelo de filtro auto limpiante, se compone principalmente de ocho partes (carcaza, pre filtro, medio filtrante, mecanismo de limpieza por succión, transmisor diferencial de presión, moto reductor, válvula de drenaje y tablero de control).

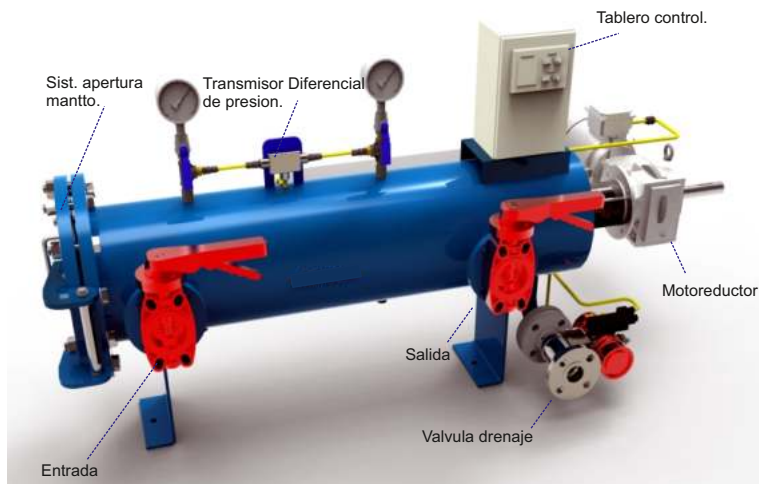
La limpieza del elemento de filtrado se lleva a cabo por medio de un movimiento giratorio en espiral del escáner de succión que aspira toda la superficie interna de filtración y que es accionado por un motor acoplado a una unidad de transmisión (moto reductor).

El transmisor diferencial de presión controla la presión de entrada con respecto a la presión de salida y al alcanzar su máximo valor diferencial (ΔP) ajustado a 15 PSI, la señal es procesada por el PLC, y este a su vez activa la apertura de la válvula de drenaje y dos segundos después también envía la señal al moto reductor para que inicie su rotación en espiral, generando una succión, al conectar la presión interna del filtro con la presión atmosférica del drenaje. Expulsando, de este modo la suciedad retenida en la malla, hacia el exterior durante cada ciclo de lavado que dura aproximadamente 45 segundos.

En el tablero de control se ajustan dos variables:

- Frecuencia para cada lavado temporizado (0 a 99 minutos.)
- Diferencial de presión (rango 1 a 25 PSI máximo.)

Nota: Al ajustar la frecuencia de lavado en "0", el sistema quedara trabajando continuamente.



CONDICIONES LIMITE.

Presión máxima de operación.	200 PSI.	13.6 Bar
Temperatura máxima de operación.	70°C.	158 °F.
Presión diferencial máxima.	14.7 PSI	1 Bar
Prueba Hidrostática.	270 PSI.	18.3 Bar.
Accesorios	ANSI B 16.5	
Empaques y o´rings	Viton.	

CARACTERISTICAS.

- Se efectúa el procedimiento de lavado automático sin necesidad de detener el proceso normal de operación.
- Posibilidad de agrupar varios filtros en cabezales de filtrado controlándolos con el mismo programador.
- Baja caída de presión (alta área superficie filtrante), gracias a su gran volumen y superficie de área filtrante.
- Medios filtrantes diseñados para trabajar con lamina perforada y/o varias mallas tejidas Inoxidable
- Bajo códigos: ASME, Sección VIII – Div. 1. ANSI 150, ANSI 300. - Acabados según norma SSPC. SPG.
- Diseño que garantiza una alta eficiencia de acuerdo a las exigencias del proceso y que van hasta los 1250 m³/hora.
- Buena estructura del medio filtrante que facilita su desempeño, durabilidad y limpieza.
- Muy bajo consumo de agua durante el proceso de lavado automático.
- Grados de filtración que oscilan entre 100 y 2000 micras.

Para una mayor información de nuestros productos, por favor consulte nuestra pagina ...