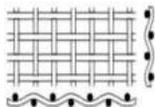
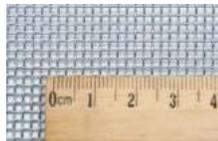
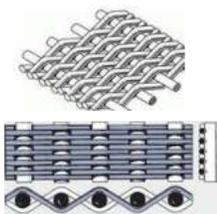


**MALLA TEJIDO CUADRADO STD.**



MESH # Agujeros / pulg-lineal.	Ø HILO mm	ABERTURA mm	AREA LIBRE %	PESO Kg/m <sup>2</sup>
2	2,00	10,70	71,0	4,00
3	2,00	6,50	58,5	6,00
4	1,50	4,90	58,6	4,50
5	1,00	4,08	64,5	2,50
6	0,89	3,35	62,4	2,38
7	0,77	2,85	62,0	2,08
8	0,80	2,36	55,8	2,56
10	0,63	1,90	56,4	1,98
10	0,80	1,74	46,9	3,20
12	0,45	1,65	61,7	1,22
12	0,58	1,52	52,4	2,02
14	0,50	1,30	52,2	1,75
16	0,45	1,14	51,4	1,62
18	0,40	1,00	51,0	1,44
20	0,40	0,860	46,6	1,60
24	0,35	0,710	44,9	1,47
30	0,30	0,540	41,3	1,35
40	0,25	0,400	37,1	1,25
50	0,22	0,300	30,1	1,32
60	0,19	0,240	30,0	1,08
80	0,14	0,200	33,1	0,78
100	0,10	0,150	36,0	0,50
120	0,089	0,120	33,7	0,48
150	0,065	0,100	37,9	0,32
180	0,058	0,083	34,7	0,30
200	0,053	0,075	34,0	0,28
250	0,040	0,061	26,5	0,20
325	0,035	0,043	29,8	0,20
400	0,025	0,038	36,4	0,13
500	0,025	0,025	25,0	0,16

**REPS SIMPLE**



MESH SPW	RETENCION NOMINAL micras	HILO mm	PESO Kg/m <sup>2</sup>
80 x 400	35 μ	0,125 / 0,071	0,82
50 x 250	40 μ	0,140 / 0,112	1,03
30 x 150	60 μ	0,230 / 0,180	1,61
24 x 110	80 μ	0,360 / 0,260	2,64
14 x 88	200 μ	0,500 / 0,320	3,13
12 x 64	250 μ	0,600 / 0,400	3,90

Los hilos de trama se tejen en un liso tejido sin espacio entre ellos. Por lo tanto, la fuerza es más alto en la dirección de la trama.

Se utiliza para la filtración de superficie y se caracteriza por su facilidad de limpieza y retro lavado.

Por su robustez y buenas propiedades de flujo es adecuado para casi toda aplicación.

**REPS ASARGADO**



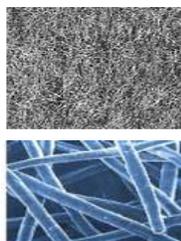
MESH DTW	RETENCION NOMINAL mm	Ø HILO mm	PESO Kg/m <sup>2</sup>
325 x 2300	2 μ	0,038 / 0,025	0,46
200 x 1400	5 μ	0,070 / 0,040	0,81
165 x 1400	10 μ	0,070 / 0,040	0,76
165 x 800	15 μ	0,070 / 0,050	0,74
200 x 600	20 μ	0,060 / 0,045	0,48
80 x 700	25 μ	0,100 / 0,076	1,18

Los hilos de trama muy finos permiten buenas propiedades de paso con tamaños de poros muy pequeños.

También es para filtración de superficie donde el material filtrado en la mayoría de los casos se acumulan como una torta.

Alcanza una eficiencia de separación precisa y son adecuados como medio de distribución debido a la alta permeabilidad.

**FIBRA SINTERIZADA  
Inox.**



TYPE BKP	RETENCION NOMINAL mm	ESPESOR mm	POROSIDAD %
1 LA3	1 μ	0,42	62,0
3 LA3	3 μ	0,37	67,0
5 LA3	5 μ	0,37	80,0
10 LA3	10 μ	0,34	78,0
15 LA3	15 μ	0,38	80,0
20 LA3	20 μ	0,51	82,0
25 LA3	25 μ	0,62	79,0

- Ampliamente usada en la industria petroquímica.
- Resistencia a altas temperaturas y corrosión.
- Gran capacidad de retención de suciedad.
- Alta porosidad y excelente permeabilidad.
- Poca pérdida de carga y gran caudal.

**Nota:**

La unidad " MESH" simplemente se refiere a una guía para la selección de la malla apropiada, ya que su abertura difiere en gran medida según el calibre del hilo.

Lo ideal es referirse al calibre de hilo y a la abertura.